

Основные технические характеристики токарно-винторезных станков JET					
Модели станков	мах. Ø обработки над станиной, мм	мах. Ø обработки над поперечным суппортом, мм	Расстояние между центрами, мм	Мощность эл.двигателя шпинделя, кВт	Вес станка (нетто) кг
Токарно-винторезные станки, класс точности					
BD-13G	330	205	1000	1,8	480
GHB-1330A DRO	330	197	760	1,5	600
GHB-1340A DRO	330	197	1015	1,5	650
GH-1440K	356	210	1000	2,25	960
GH-1440K DRO	356	210	1000	2,25	960
GH-1440 ZX	360	200	1015	5,5	2130
GH-1440 ZX DRO	360	200	1015	5,5	2130
GH-1640 ZX DRO	406	254	1015	5,6	2483
GH-1660 ZX DRO	406	254	1524	5,6	2629
GH-1840 ZX DRO	460	280	1015	5,6	2712
GH-1860 ZX DRO RFS	460	280	1524	5,6	2832
GH-1880 ZX DRO RFS	460	280	2032	5,6	2989
GH-2040 ZH DRO RFS	500	310	1015	7,5	2750
GH-2060 ZH DRO RFS	500	310	1524	7,5	3000
GH-2080 ZH DRO RFS	500	310	2032	7,5	3250
GH-20120 ZH DRO RFS	500	310	3050	7,5	3600
GH-2640 ZH DRO RFS	660	420	1015	7,5	2750
GH-2660 ZH DRO RFS	660	420	1524	7,5	3145
GH-2680 ZH DRO RFS	660	420	2032	7,5	3870
GH-26120 ZH DRO RFS	660	420	3050	7,5	4250
GH-2440 ZHD DRO RFS	630	350	1000	11	4455
GH-2460 ZHD DRO RFS	630	350	1500	11	4868
GH-2480 ZHD DRO RFS	630	350	2000	11	5280
GH-24120 ZHD DRO RFS	630	350	3000	11	6105
GH-24160 ZHD DRO RFS	630	350	4000	11	6930
GH-3140 ZHD DRO RFS	800	510	1000	11	4555
GH-3180 ZHD RFS	800	510	2000	11	5480
GH-3180 ZHD DRO RFS	800	510	2000	11	5480
GH-31120 ZHD DRO RFS	800	510	3000	11	6305
GH-4080 ZHP DRO RFS	1000	600	2000	22	10100
GH-40120 ZHP DRO RFS	1000	600	3000	22	11200
GH-40160 ZHP DRO RFS	1000	600	4000	22	12300
GH-40200 ZHP DRO RFS	1000	600	5000	22	13400
GH-40320 ZHP DRO RFS	1000	600	8000	22	16700
GH-5080 ZHP DRO RFS	1250	865	2000	22	10900
GH-50120 ZHP DRO RFS	1250	865	3000	22	12000
GH-50200 ZHP DRO RFS	1250	865	5000	22	14200
GH-56200 ZHH DRO RFS	1400	1060	5000	22	16700
GH-56240 ZHH DRO RFS	1400	1060	6000	22	18000
GH-64200 ZHH DRO RFS	1600	1260	5000	22	17700
GH-64240 ZHH DRO RFS	1600	1260	6000	22	19000

При выборе модели токарного станка руководствуйтесь:

- максимальным диаметром обрабатываемой заготовки (над направляющими, над поперечным суппортом)
- максимальной длиной обрабатываемой детали
- величиной съёма материала
- объёмом выполняемых работ
- Обозначение моделей станков соответствует:
- GH - промышленные токарно-винторезные станки
- ZH - фрикционная муфта шпинделя,

крестовый джойстик с кнопкой ускоренного перемещения суппорта

- ZX - облегченная конструкция суппорта, автоматическая подача по осям Z и X
- ZHP - ускоренная подача продольных резцовых салазок, автоматическая подача продольных резцовых салазок, увеличенная ширина станины
- ZHH - тяжелый токарный станок, усиленная станина, увеличенные диаметры обработки
- RFS - ускоренное продольное перемещение суппорта
- JTL - инструментальные высокоточные токарные станки

Цифровые обозначения:

- показывают зону обработки (в дюймах) диаметр обточки, расстояние между центрами: 26120 (660x3000 мм), 1440 (355x1000 мм)

- GHB - лёгкие токарные станки для мастерских
- DRO - цифровая индикация перемещения



 Фрезерные станки

 Токарные станки

 Сверлильные станки

 Ленточнопильные станки

 Шлифовальные станки

 = 

новое имя JET в России

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET

8-800-555-91-82

WWW.JETTOOLS.RU

JET-центр МОСКВА
Переведеновский пер., 17
(м. Бауманская)
(495) 626-71-00
neo@jettools.ru

JET-центр САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
Софийская ул., 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
neo@jettools.ru







ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET
8-800-555-91-82
WWW.JETTOOLS.RU



• ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

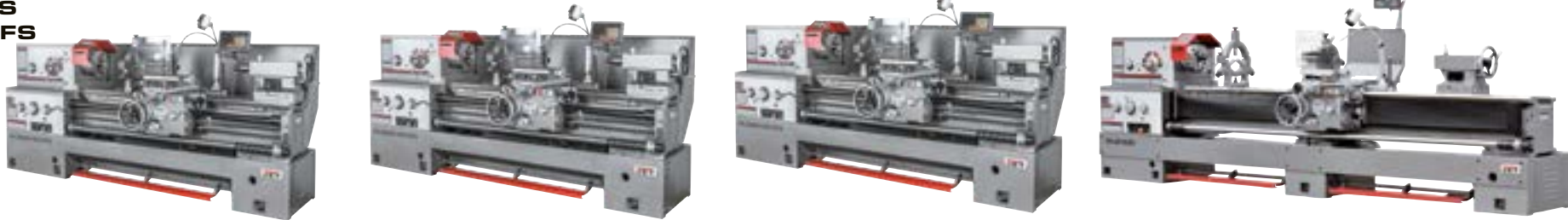
BD-13G
GHB-1330A DRO
GHB-1340A DRO
GH-1440K
GH-1440K DRO



➤ Модель	➤ BD-13G	➤ GHB-1330A DRO	➤ GHB-1340A DRO	➤ GH-1440K	➤ GH-1440K DRO
➤ Артикул	➤ JRM113T	➤ 50000700T	➤ 50000710T	➤ 50000916T	➤ 50000917T
Конус шпинделя	MK5	MK5	MK5	MK5	MK5
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38
Диапазон оборотов шпинделя, об/ мин	75-2000	70-2000	70-2000	40 - 1800	40 - 1800
Ход пиноли задней бабки, мм	85	95	95	120	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32	32	32	45	45
Конус пиноли задней бабки	MK3	MK3vvvvv	MK3	MK3	MK3
Мощность двигателя, кВт	1,8	1,5	1,5	2,25	2,25
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1830 x 760 x 1660	1650 x 760 x 1200	1905 x 760 x 1200	1930 x 765 x 1250	1930 x 765 x 1250
Вес нетто, кг	480	600	650	960	960
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1750x960 x1500	1750x960x1500	2000x960x1500	2100x900x1550	2100x900x1550
Вес в упаковке, кг	540	680	730	1210	1210

• ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH

GH-2040 ZH DRO RFS
GH-2060 ZH DRO RFS
GH-2080 ZH DRO RFS
GH-20120 ZH DRO RFS



➤ Модель	➤ GH - 2040 ZH DRO RFS	➤ GH - 2060 ZH DRO RFS	➤ GH - 2080 ZH DRO RFS	➤ GH - 20120 ZH DRO RFS
➤ Артикул	➤ 50000830T	➤ 50000831T	➤ 50000832T	➤ 50000833T
Диаметр обточки над станиной, мм	500	500	500	500
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	310	310	310	310
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/ мин	9-1600	9-1600	9-1600	9-1600
Мощность двигателя, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	2500x1280x1300	3000x1280x1300	3500x1280x1300	4500x1280x1300
Вес нетто, кг	2750	3000	3250	3600
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	2700x1480x1600	3200x1480x16000	3700x1480x1600	4700x1480x1600
Вес в упаковке, кг	2850	3100	3380	3600

• ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZHD

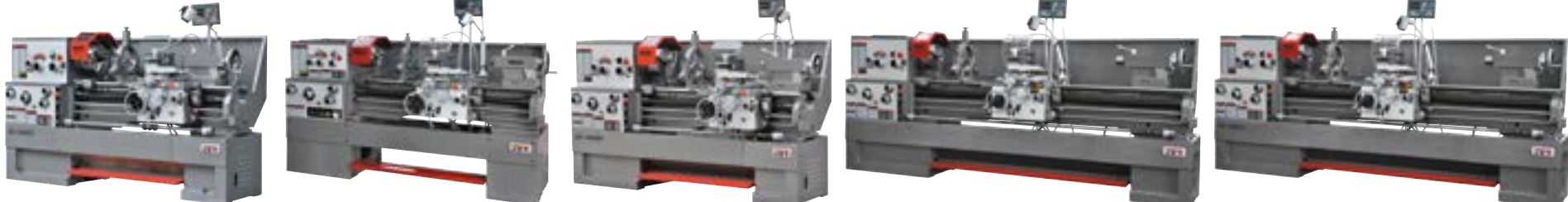
GH-2440 ZHD DRO RFS
GH-2480 ZHD DRO RFS
GH-24120 ZHD DRO RFS
GH-3140 ZHD DRO RFS
GH-3180 ZHD DRO RFS
GH-31120 ZHD DRO RFS



➤ Модель	➤ GH-2440 ZHD DRO RFS	➤ GH-2480 ZHD DRO RFS	➤ GH-24120 ZHD DRO RFS	➤ GH-3140 ZHD DRO RFS	➤ GH-3180 ZHD DRO RFS	➤ GH-31120 ZHD DRO RFS
➤ Артикул	➤ 50000839T	➤ 50000841T	➤ 50000842T	➤ 50000848T	➤ 50000846T	➤ 50000838T
Диаметр обточки над станиной, мм	630	630	630	800	800	800
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	370	370	370	510	510	510
Расстояние между центрами, мм	1000	2000	3000	1000	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/ мин	7,5 - 1000	7,5 - 1000	7,5 - 1000	7,5 - 1000	7,5 - 1000	7,5 - 1000
Мощность двигателя, кВт	11	11	11	11	11	11
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	3275x1393x1537	4275x1393x1537	5275x1393x1537	3275x1393x1537	4225x1393x1537	5225x1393x1537
Вес нетто, кг	3800	5280	6105	4555	5480	6305
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	3300x1600x1800	4300x1600x1800	5300x1600x1800	3575X1693X1837	4525X1693X1837	5525X1693X1837
Вес в упаковке, кг	4200	5710	6250	4900	5900	6700

• ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZX

GH-1640 ZX DRO
GH-1660 ZX DRO
GH-1840 ZX DRO
GH-1860 ZX DRO RFS
GH-1880 ZX DRO RFS



➤ Модель	➤ GH-1640 ZX DRO	➤ GH-1660 ZX DRO	➤ GH-1840 ZX DRO	➤ GH-1860 ZX DRO RFS	➤ GH-1880 ZX DRO RFS
➤ Артикул	➤ 50000730T	➤ 50000722T	➤ 50000740T	➤ 50000751T	➤ 50000765T
Конус шпинделя	MK5	MK5	MK5	MK5	MK5
Диаметр обточки над станиной, мм	406	406	460	460	460
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	254	254	280	280	280
Расстояние между центрами, мм	1015	1524	1015	1524	2032
Частота вращения шпинделя, об/ мин	25 - 1800	25 - 1800	25 - 1800	25 - 1800	25 - 1800
Мощность двигателя, кВт	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	2462x1016x1220	2921x1118x1677	2462x1016x1241	2960x1016x1241	3458x1016x1241
Вес нетто, кг	2483	2410	2712	2852	2989
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	2480x1130x1680	3000x1130x1680	2480x1130x1680	3000x1130x1680	3500x1130x1680
Вес в упаковке, кг	2640	2645	2840	2940	3025

• ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH

GH-2640 ZH DRO RFS
GH-2660 ZH DRO RFS
GH-2680 ZH DRO RFS
GH-26120 ZH DRO RFS



➤ Модель	➤ GH - 2640 ZH DRO RFS	➤ GH - 2660 ZH DRO RFS	➤ GH - 2680 ZH DRO RFS	➤ GH - 26120 ZH DRO RFS
➤ Артикул	➤ 50000780T	➤ 50000785T	➤ 50000790T	➤ 50000795T
Диаметр обработки над станиной, мм	660	660	660	660
Диаметр обработки над суппортом, мм	420	420	420	420
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Диапазон оборотов шпинделя, об/ мин	36-1600	36-1600	36-1600	36-1600
Мощность двигателя, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	2500x1270x1460	3000x1270x1460	3500x1270x1460	4500x1270x1460
Вес нетто, кг	2750	3145	3870	4250
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	2800x1470x1760	3300x1470x1760	3800x1470x1760	4800x1470x1760
Вес в упаковке, кг	2870	3265	4000	4400

➤ Устройство цифровой индикации SINO

На станке УЦИ работает вместе с 3-мя оптическими цифровыми линейками, которые устанавливаются непосредственно на оси перемещения станка - X, Y и Z

➤ Установлен на станках с индексом "DRO".

